



Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA0302

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 4 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

Bilfinger Chemserv GmbH
Hafenstraße 77
3500 Krems, Österreich

und hergestellt im Werk

Bilfinger Chemserv GmbH
Hafenstraße 77
3500 Krems, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **19.11.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **18.11.2016** fällig.

Wels, am 02. Mai 2016


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter






SCHWEISSZERTIFIKAT

TÜV
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA0302/1

Hersteller	Bilfinger Chemserv GmbH Hafenstraße 77 3500 Krems, Österreich
Betriebsstätte des Herstellers	Bilfinger Chemserv GmbH Hafenstraße 77 3500 Krems, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse	bis einschließlich EXC 4
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldraht 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 1.3 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Ingo Danninger, geb. 23.03.1965, EWE
Vertreter	Herr Markus Braun, geb. am 24.04.1976, IWT
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkungen	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0302
Gültigkeitsbeginn	19.11.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	18.11.2016

Wels, am 02. Mai 2016


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter

