



# Zertifikat

## der Konformität

### der werkseigenen Produktionskontrolle



Nr.: 0408-CPR-TA0303

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

### Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Bilfinger Chemserv GmbH**  
**Danubiastraße 21-25**  
**2320 Schwechat, Österreich**

und hergestellt im Werk

**Bilfinger Chemserv GmbH**  
**Danubiastraße 21-25**  
**2320 Schwechat, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

### EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **19.11.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **18.11.2018** fällig.

Wels, am 02. Mai 2016

  
 Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN  
 Zertifizierungsbeauftragter






# SCHWEISSZERTIFIKAT

**TÜV**  
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA0303/1

<b>Hersteller</b>	<b>Bilfinger Chemserv GmbH</b> Danubiastrasse 21-25 2320 Schwechat, Österreich
<b>Betriebsstätte des Herstellers</b>	<b>Bilfinger Chemserv GmbH</b> Danubiastrasse 21-25 2320 Schwechat, Österreich
<b>Norm</b>	<b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> <b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	bis einschließlich EXC 2
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Werkstoffgruppe 1.1 und 1.2 (S235; S275; S355) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Werkstoffgruppe 8.1 (1.4301; 1.4571) nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Dipl.-Ing. Ingo Danninger, geb. 23.03.1965, EWE
<b>Vertreter</b>	Herr Sascha Kalinucic, geb. 01.09.1978, IWS
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0303
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	19.11.2012 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	18.11.2018

Wels, am 02. Mai 2016

  
Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN  
Zertifizierungsbeauftragter

